



ПРОВЕРЕННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАС!

**HARP**

## УЧАСТОК ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ (ЦГШ)



Включает в себя современный комплекс: две высокопроизводительные линии горизонтальной ковки усилием 800 и 1500 кН, а так же отжиговый агрегат.

Отрасли потребления компонентов - подшипниковые производители, автомобилестроение, промышленное производство.

## Технические возможности УГШ HARP

Основное формообразующее оборудование	Типовая номенклатура	Характеристика поковок	
Л-324.21.100 (аналог HATEBUR-50), усилием 800 кН	Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей.	штучная:	
		диаметр:	92 мм
		высота:	60 мм
		масса:	0,15-1,75 кг
		башенка:	
		диаметр:	80 мм
		высота:	60 мм
		масса:	0,15-1,75 кг
Л-324.32.100 (аналог HATEBUR-70), усилием 1500 кН	Поковки колец подшипников, шестерен, фланцевых деталей.	штучная:	
		диаметр:	145 мм
		высота:	80 мм
		масса:	0,4-5 кг
		башенка:	
		диаметр:	120 мм
		высота:	80 мм
		масса:	0,4-3,5 кг
А\SP 1000 (отжиговый агрегат)		Индукционный нагрев Производительность 10000 т/год	